

RAE N°:

FICHA TOPOGRÁFICA

TITULO: OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE LOS PASA-BOCAS TÍPICOS MUNICIPIO DE PIEDRAS, TOLIMA MICROEMPRESA MORENO LEMUS.

AUTOR: URUEÑA QUIMBAYO HÉCTOR FABIÁN

ALTERNATIVA: PRÁCTICA EMPRESARIAL

PAGINAS: 49

TABLAS: 13

FIGURAS: 11

ANEXOS: 7

CONTENIDO:

INTRODUCCIÓN

1. GENERALIDADES

2. DESCRIPCION DE MATERIAS PRIMAS

3. PROBLEMAS ERGONÓMICOS

4. ELEMENTOS QUE INTERVIENEN EN LOS PUESTOS DE TRABAJO

5. COSTOS DE PRODUCCIÓN

6. DISTRIBUCIÓN EN PLANTA Y PROPUESTA DE MEJORA

7. CONCLUSIONES

8. RECOMENDACIONES

BIBLIOGRAFÍA

PALABRAS CLAVES: BIZCOCHO, CUAJADA, PASA-BOCAS,

DESCRIPCIÓN: En este trabajo se analiza el proceso de producción de un pasa bocas típico del municipio de piedras, ubicado en el departamento del Tolima, para dicho análisis se tendrán en cuenta cada uno de los procesos desde la molienda hasta el empaque y todos los factores que se presentan en el área de trabajo.

METODOLOGÍA:

El proyecto desarrollará 3 fases que se irán cumpliendo a medida que los objetivos se vayan desarrollando.

Fase I. Estudio logístico, inicia desde la fabricación de la cuajada y la molienda de maíz y así estudiar los movimientos tanto del transporte como de la molienda, de igual forma sugerir y revisar opciones para optimizar el proceso de molienda. Además de ello, el estudio de los tiempos y movimientos de los operarios en el transporte de la masa, dar forma y ubicar en los moldes para el horneado.

Fase II. Con el segundo objetivo se tendrá en cuenta la implementación de hornos y otras maquinarias con tecnología para optimización del tiempo y mejorar el empaqueo de forma sistemática para así poder cumplir con los estándares requeridos por el INVIMA.

Fase III. En la tercera fase se diseñará la distribución en la planta para la instalación de la nueva tecnología en maquinaria y equipo.

CONCLUSIONES:

El presente proyecto ha permitido concluir desde pues de los estudios realizados, que el proceso con el que se elaboran los bizcochos de cuajada, son nocivos para cada uno de los operarios, unos debido a emisiones tóxicas y otros por permanecer en una sola posición, esto sin mencionar que las familias que dependen de la fabricación de este pasa bocas trabajan tan solo dos veces por semana, lo que conlleva a que deben ubicar trabajo para los demás días y no se les da la certeza de que seguirán trabajando en ello.

La distribución en planta será uno de los factores principales para la mejora en la fabricación del producto, esta disminuirá los tiempos y hará que cada uno de los operarios sea más eficiente en cada una de sus labores, reduciendo los trayectos que deben hacer para buscar sus materias primas.

La implementación de la maquinaria dará como resultado mejoras en los tiempos de molienda, y beneficiando a la persona que está en el puesto del hornero ya que no estará expuesto a las altas temperaturas ni a las emisiones que produce la leña, al implementar una máquina selladora dará garantía del producto al consumidor final ya que de la forma actual la bolsa puede abrirse y cerrarse con facilidad.

FUENTES:

BLOGSPOT. Distribución en planta [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 10 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://stevenenelsenablogspot.com/>>

CENTRO AGROPECUARIO SENA. Ficha técnica amasadora [en línea]. Bogotá: Slideshare [citado 5 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.slideshare.net/GITASENA/amasadora>>

ERGONAUTAS. Método LEST [en línea]. Valencia: Universidad Politécnica Valencia [citado 5 marzo, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.ergonautas.upv.es/metodos/lest/lest-ayuda.php>>

ERGONOMIA. Owas método de análisis ergonómico [en línea]. Bogotá: blog spot [citado 30 febrero, 2014]. Disponible en internet <URL: <http://metodosergo.blogspot.com/2010/10/1-owas-metodo-de-analisis-ergonomico.html>>

FERRETERIA PONCHO CASTRO. MOLINOS [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 10 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <https://www.ferreteriaponchocastro.com.mx/online/img/p/275-413-large.jpg>>

GERENCIE.COM. costos de producción. [en línea]. Bogotá: UNESXPO [citado 4 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: gerencie.com/clasificacion-de-los-costos.html>

GESTIOPOLIS. El estudio de tiempos y movimientos [en línea]. Bogotá: CARLOS LOPEZ [citado 4 abril, 2014]. *Disponible en Internet* URL: <http://www.gestiopolis.com/canales/gerencial/articulos/no%2010/tiemposymovimientos.htm> >

GOOGLE. MOLINOS [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 10 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: http://mlm-s1-p.mlstatic.com/molino-manual-para-grano-toolcraft-tc2541-ferrecuauhemoc-13386-MLM74646479_6182-O.jpg>
HOYOS, Mónica. OWAS Método de análisis ergonómico [en línea]. Bogotá: Blog spot [citado 2 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://metodosergo.blogspot.com/2010/10/1-owas-metodo-de-analisis-ergonomico.html>>

HSC MAGAZINE. Evaluación de las condiciones de trabajo [en línea]. Bogotá: La empresa [citado 20 febrero, 2014]. Disponible en internet <URL: <http://www.emb.cl/hsec/articulo.mvc?xid=213>>

INGENIERÍA DEL TRABAJO. Estudio de tiempos y movimientos [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 19 febrero, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://ingenieriadeltrabajo042010.wikispaces.com/file/view/Estudio+de+Movimientos.pdf>>

INGENIERÍA DEL TRABAJO. Estudio de tiempos y movimientos [en línea]. Bogotá: UNESXPO [citado 4 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://ingenieriadeltrabajo042010.wikispaces.com/file/view/Presentaci%C3%B3n+de+Clase+Estudio+de+Movimientos+y+Tiempos.pdf>>

INGENIERÍA INDUSTRIAL ONLINE. Estudio movimientos [en línea]. Bogotá: BRYAN ANTONI ZALAZAR LOPEZ [citado 4 abril, 2014]. Disponible en Internet: URL: <http://www.ingenieriaindustrialonline.com/herramientas-para-el-ingeniero-industrial/ingenier%C3%ADa-de-metodos/estudio-de-movimientos/>

INSTITUTO COLOMBIANO DE NORMAS TÉCNICAS Y CERTIFICACIÓN. Compendio tesis y otros trabajos de grado. NTC 1486. Sexta actualización. Bogotá: ICONTEC, 2008. 36 p.

LA ANDINA. Empacadora al vacío Semi industrial [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 5 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.preciolandia.com/co/empacadora-selladora-de-bolsas-al-vacio-6r1bax-a.html>>

LA ANDINA. Mesa plegadiza multipropósito [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 5 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.preciolandia.com/co/mesa-plegable-y-ajustable-de-1-22-mts-6qm87q-a.html#&panel1-1>>

RICO, Lázaro; MALDONADO, Aide; ESCOBEDO, María Teresa y DE LA RIVA, Jorge. Técnicas Utilizadas para el Estudio de Tiempos: un Análisis Comparativo [en línea]. Ciudad de Juárez: Instituto Tecnológico de Cd. Juárez [citado 4 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www2.uacj.mx/IIT/CULCYT/noviembre-diciembre2005/4Tiempos.pdf>>

ROBLEDO IBARRA, Danilo. OWAS Un método práctico y simple de evaluación ergonómica [en línea]. Santiago de Chile: Revista HSEC Magazine [citado 2 marzo, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.emb.cl/hsec/articulo.mvc?xid=198&edi=9&xit=owas-un-metodo-practico-y-simple-de-evaluacion-ergonomica>>

SALCEDO GERMAN. Ingeniería del trabajo [en línea]. Bogotá: wikispaces [citado 2 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://ingenieriadeltrabajo042010.wikispaces.com/file/view/Presentaci%C3%B3n+de+Clase+Estudio+de+Movimientos+y+Tiempos.pdf>>

SUPERMAQ. Horno industrial [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 5 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: http://www.supermaq.cl/horno_a_gas/horno_a_gas_hhh-65_3_camaras/>

WHIRLPOOL. Nevera WRV80ARTWW [en línea]. Bogotá: La Empresa [citado 5 abril, 2014]. Disponible en Internet: <URL: <http://www.whirlpool.com.co/refrigeracion-neveras-bottom-mount-wrv80artww.aspx>>

LISTA DE ANEXOS

Anexo A. Evaluación del método lest en el molino de cuajada

Anexo B. Evaluación del método lest en el puesto de hornero

Anexo C. Evaluación del método lest en el formado de pieza

Anexo D. Evaluación método owas en el molino de cuajada

Anexo E. Evaluación método owas en el puesto de hornero

Anexo F. Evaluación método owas en el puesto de formado de pieza

Anexo G. Evaluación método owas en el área de empackado